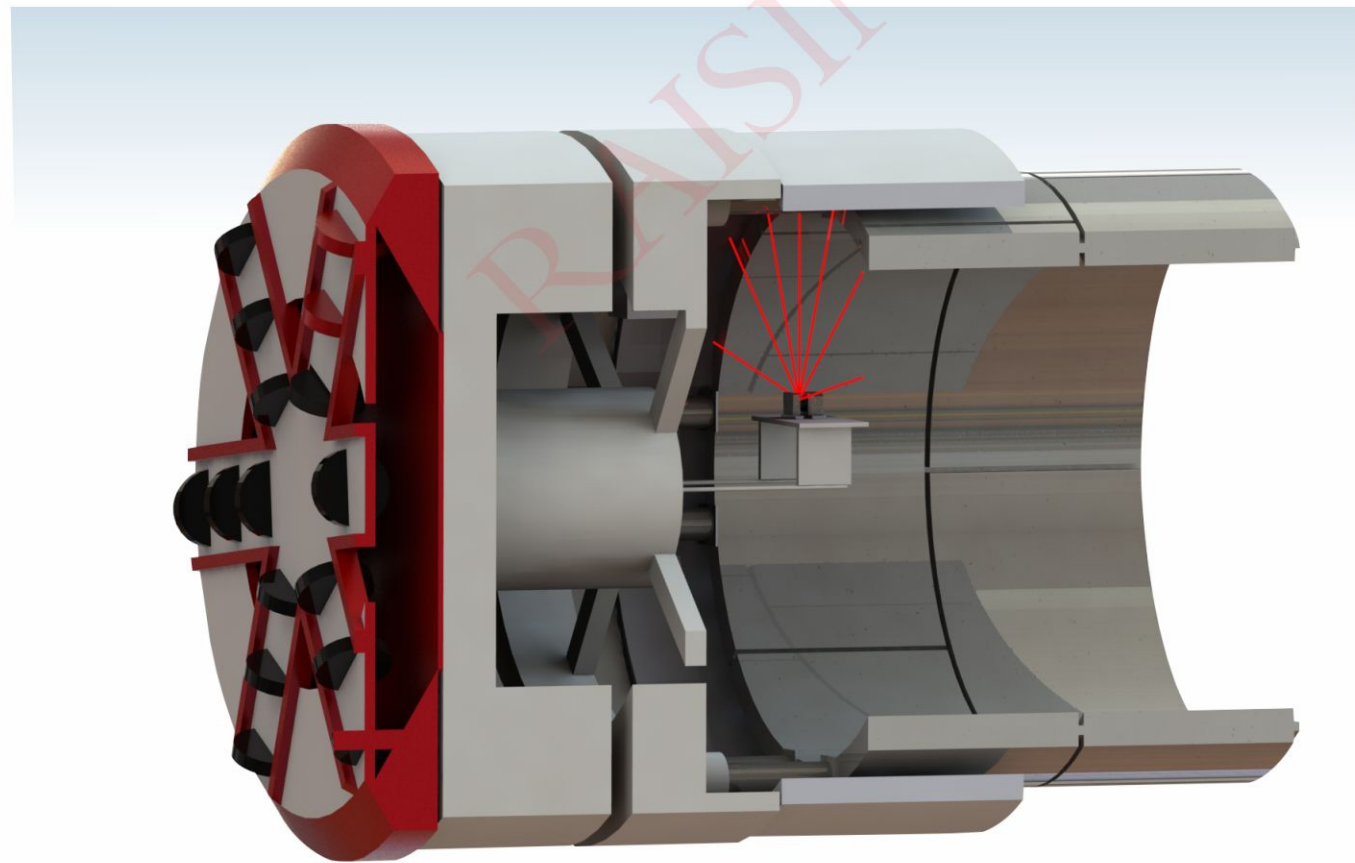
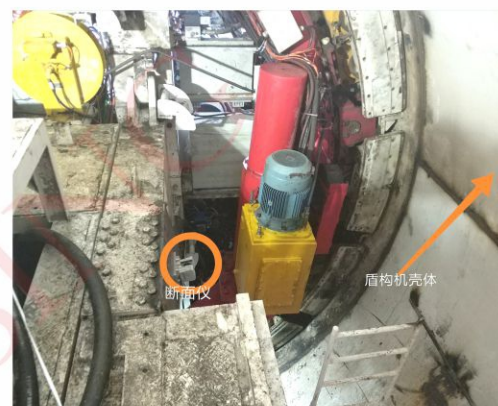


# 自动盾尾间隙测量

## AUTOMATIC GUIDE SYSTEM OF SHIELD



间隙测量示意图 Schematic diagram of clearance measurement



### 产品介绍

盾尾间隙是盾构掘进的重要控制参数，传统的人工测量在本环拼装完成后测量该环末端面间隙值，存在以下问题：

- ① 测量数据的准确性受人为因素影响较大；
- ② 管理上存在执行不到位的情况；
- ③ 无法提供本环在掘进过程中与盾壳间隙的实时变化情况；
- ④ 对使用管片管理软件产生一定影响；

通过在盾构机特定的位置安装扫描仪，实时测量管片和盾构的间隙值，RMS-D软件结合推进油缸行程、盾尾姿态实时计算管片在未脱离盾尾内的间隙值和变化方向。

### 系统功能

- 实时计算本环在盾壳内的间隙
- 实时计算本环在掘进过程中的间隙变化量
- 计算管片的错台量
- 计算成型管环的圆度
- 数据直接接入RMS-D管片管理软件

### 软件模块

配置参数模块	通讯模块
计算模块	存储及查询模块